

ADDOLCITORI DOMESTICI E INDUSTRIALI

PRINCIPIO DI FUNZIONAMENTO

L'addolcimento è un sistema di trattamento dell'acqua a scambio ionico, che sfrutta l'azione di alcune sostanze (resine) in grado di scambiare gli ioni presenti nell'acqua riducendo la quantità di calcare presente nel fluido.

LE RESINE

Contenute nelle bombole in Abs, rappresentano il cuore dell'addolcitore e svolgono l'azione di "cattura" degli ioni di calcio e magnesio (calcare) contenuti nell'acqua.

Il processo di rigenerazione tramite l'utilizzo di soluzione salina consente alle resine scambiatrici di ioni di ripristinare in toto la loro capacità "addolcente".



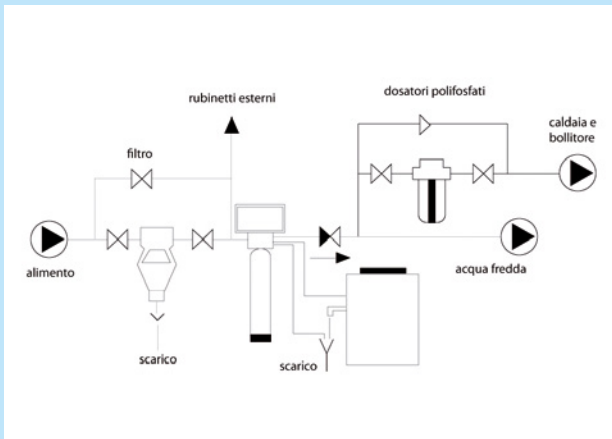
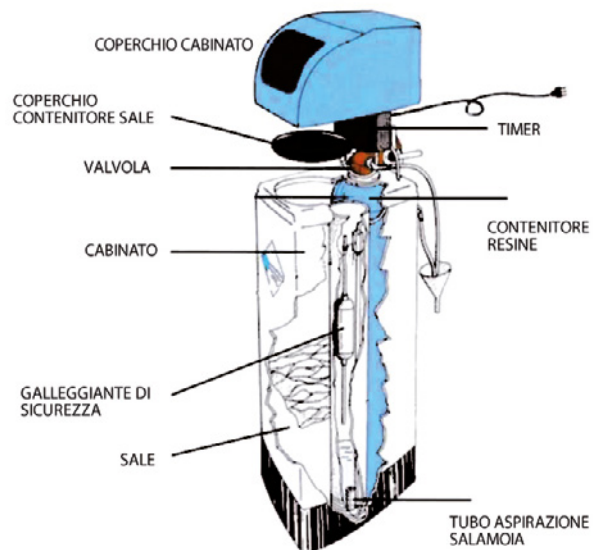
IL NOSTRO MODO DI SERVIRE IL CLIENTE

- Collaudo gratuito
- Assistenza tecnica periodica
- Servizio clienti sul posto in 48 ore
- Un tecnico sempre a vostra disposizione



COMPOSIZIONE TECNICA

- Contenitore in A.B.S. rivestito esternamente in fibra di vetro e collaudato a 10 ATE
- Contenitore in polietilene di ampia capacità
- Valvola automatica in NORYL elettronica e operante in 5 fasi
- A comando volumetrico / temporizzato
- Valvola di sicurezza antirigurgito nel contenitore del sale
- Valvola miscelatrice micrometrica per la durezza residua
- Valvola bypass esterna per collegamento diretto da 1"
- Resine scambiatrici di ioni ad alto potere di scambio
- Produttore di cloro automatico per la sterilizzazione delle resine in rigenerazione
- Apparecchiatura totalmente costruita in materiale anti corrosivo per utilizzi potabili
- Test-kit per l'analisi chimica dell'acqua
- Possibilità di trattare qualsiasi acqua primaria, dall'acquedotto al pozzo privato



INSTALLAZIONE

L'addolcitore Nordacque deve essere installato su un piano solido, protetto dal gelo e dalle fonti di calore (temperatura max 40°), nelle vicinanze di una presa di corrente, di uno scarico, a valle sia del contatore dell'acqua che di eventuali diramazioni esterne (giardino, garage, fontane, etc.).

La pressione dell'acqua all'entrata dell'addolcitore deve essere compresa tra 1,5-7 atm: se tale pressione risultasse superiore o inferiore è necessario applicare rispettivamente un riduttore di pressione o un'autoclave. Per la salvaguardia del funzionamento dell'addolcitore si consiglia di installare a monte dello stesso un filtro in grado di trattenere eventuali corpi solidi.

SERIE DOMUS



SERIE AD



MODELLO	Portata Lt/h		Perdita carico nominale (Bar)	Capacità ciclica m3/F	Consumo Sale (Kg)	Capienza Contenitore Sale (kg)	Dimensioni contenitore (cm)	Attacchi tubazioni	Peso a vuoto (kg)	Durata rigen. (min)
	Nominale	Max								
DOMUS 9	700	1200	0,1	50	1,6	30	31x42x66	1"	21	28
15/15B	1000	1400	0,12	82	2,5	65	31x42x101/67	1"	26	32
20	1400	2000	0,15	110	3,5	65	31x42x101	1"	30	35
30	1800	2600	0,2	160	4,5	75	31x42x114	1"	38	40
AD 9	700	1200	0,1	50	1,6	35	Resine: 20x63 Sale: 31x31x44	1"	20	28
15	1000	1400	0,12	82	2,5	75	Resine: 20x96 Sale: 31x31x89	1"	27	32
23	1600	2200	0,15	110	3,5	100	Resine: 20x132 Sale: 46x76	1"	30	38
35	2000	2800	0,25	190	5	100	Resine: 25x132 Sale: 46x76	1"	40	45