

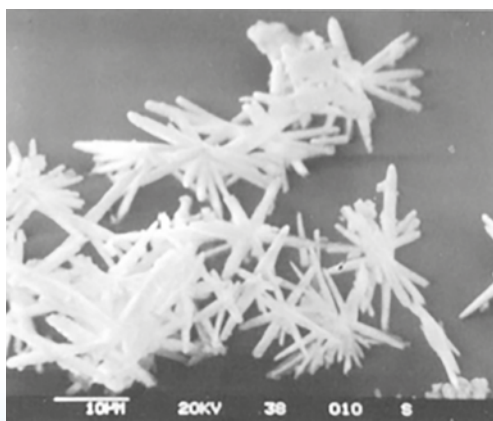
# SISTEMI ANTICALCARE ELETTRONICI

## PRINCIPIO DI FUNZIONAMENTO

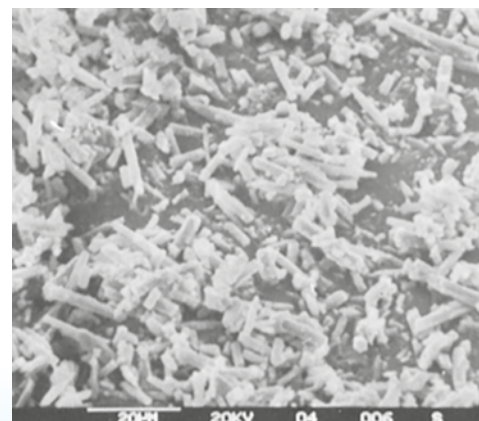
Il trattamento anticalcare elettrostatico consiste nel far passare l'acqua dura (con contenuto di calcio e magnesio) attraverso un campo elettrostatico creato da un'apposita centralina, in grado di rompere il legame tra i cristalli dei sali ed evitare, così, le incrostazioni.

### INCROSTAZIONI

Il fenomeno incrostante deriva dalla durezza dell'acqua (presenza di sali di calcio e magnesio). Il trattamento anticalcare elettrostatico modifica la forma di precipitazione degli ioni calcio e magnesio facendo scendere la forza legante fra i cristalli ed evitando, così, l'incrostazione.



Prima del trattamento.



Dopo il trattamento.

### CAMPI DI APPLICAZIONE

- **Reti di distribuzione dell'acqua calda e fredda**
- **Impianti frigoriferi**  
piste di pattinaggio, impianti di climatizzazione, industrie alimentari
- **Impianti di raffreddamento acqua**  
macchine saldatrici, di stampaggio, compressori
- **Impianti di lavaggio**  
macchinari lavabottiglie, lavastoviglie, lavatrici, etc.
- **Scambiatori di calore**  
uso domestico, per processi chimici, tessili, cartarie, metallurgiche, farmaceutiche, cosmetiche
- **Caldaie per la produzione di acqua calda**
- **Acque termali**
- **Piscine**

### VANTAGGI RISPETTO ALLO SCAMBIO IONICO

- **Nessun mutamento dell'acqua**  
le caratteristiche fisico-chimiche dell'acqua rimangono invariate
- **Nessun consumo di prodotto chimico**  
il trattamento elettrostatico agisce fisicamente e non chimicamente sul calcare disciolto nell'acqua, nulla viene aggiunto e nulla viene tolto
- **Nessuno scarico**  
non occorrono rigenerazioni o lavaggi chimici
- **Nessuna manutenzione**  
esclusa la pulizia dell'elettrodo dove avviene il campo elettrostatico, almeno una volta all'anno
- **Azione disincrostante**  
su incrostazioni già esistenti dell'impianto

**Modelli TyX e FTyX 20÷80**  
**Apparecchi robusti ed efficienti**  
**Minima manutenzione**  
**Tubature interne ed esterne in inox 316**  
**Display elettronico**



## Anticalcare mod. TyX



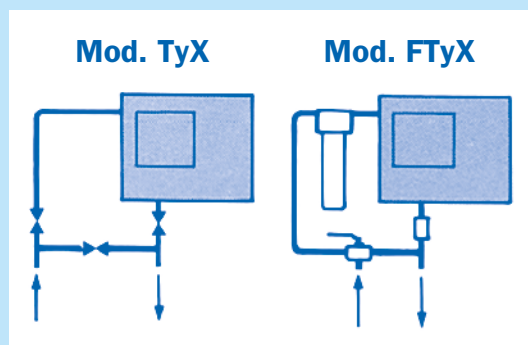
## Anticalcare mod. FTyX



## CARATTERISTICHE DI FUNZIONAMENTO

Pressione di esercizio	7 ate	Conduttività max. dell'acqua	3000µS/cm
Pressione di prova	10 ate	Ph minimo e max.	5 ÷ 12
Temperatura max. di esercizio	60 °C	Cloruri max.	1200 mg/l
Tensione di alimentazione	220V / 50Hz	Ferro max.	2,5 mg/l
Potenza nominale	20 W	Durezza totale max. dell'acqua	75 °F

## INSTALLAZIONE



L'anticalcare elettronico TyX deve essere installato a muro o a staffe in posizione verticale, protetto dal gelo e da fonti di calore.

Il **modello TyX** deve essere provvisto di un bypass per permettere la pulizia dell'elettrodo, mentre la **versione FTyX** è già fornita di filtro autopulente con bypass. Nella versione FTyX 20, 25 e 30 è incorporato nella parte superiore del filtro uno sfiato per lo spurgo dell'aria.

Quando l'anticalcare è collegato elettricamente indica nel display l'**assorbimento energetico** per mantenere il campo elettrostatico. Completo di indicatore di portata e spia luminosa, è consigliabile la manutenzione dell'elettrodo almeno una volta l'anno.

Modello	Portata max (mc./h)	Perdita carico (Ate)	Attacchi	Dimensioni (cm)	Dimensioni FTyX (cm)	Peso (kg)	Peso FTyX (kg)
TyX 20	3	0,25	¾"	36x30x14	62x53x15	8,5	11
TyX 25	4	0,25	1"	36x30x14	62x53x15	8,5	11
TyX 30	6,5	0,25	1" 1/4	36x30x14	62x53x15	9,5	14
TyX 35	9	0,2	1" 1/2	53x42x18	92x67x18	16	30
TyX 50	16	0,2	2"	53x42x18	92x67x18	18	32
TyX 65	22	0,15	DN 65	Centralina 31x24x13 Ricettore 80x10		26	55
TyX 80	30	0,15	DN 80	Centralina 31x24x13 Ricettore 95x12,5		30	70