

# IMPIANTI DI DEMINERALIZZAZIONE A OSMOSI INVERSA

## PRINCIPIO DI FUNZIONAMENTO

L'osmosi inversa è un processo per la produzione di acqua demineralizzata attraverso l'utilizzo di membrane semipermeabili e la differenza di pressione fra due soluzioni d'acqua a diversa concentrazione di salinità.

## OSMOSI INVERSA

L'**osmosi inversa** è un processo che porta alla produzione di permeato, ovvero acqua demineralizzata, in **elevate quantità**.

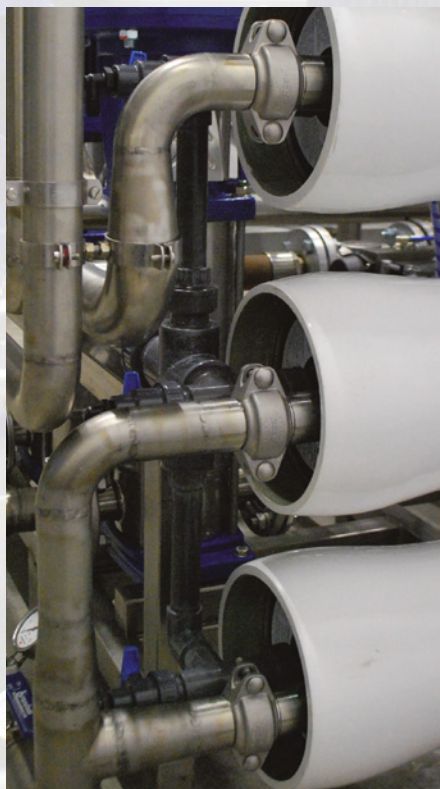
Consente la **riduzione dei sali** disciolti nell'acqua fino al 99% e dei materiali organici fino al 100%.

PROGETTATI E REALIZZATI SU MISURA

IMPIANTI AD ALTA TECNOLOGIA ED AFFIDABILITÀ

## CARATTERISTICHE IMPIANTI

- Produzione costante di acqua demineralizzata
- Realizzati su una struttura portante in **acciaio inox 304**, con tubazioni in acciaio inox 316, modificabile a seconda della complessità
- **Scarico ridotto** grazie al ricircolo del concentrato
- Possibilità di stoccaggio del permeato
- **Impianti progettati su misura** in base alle condizioni di utilizzo
- Soluzioni ottimali per ogni tipo di sorgente d'acqua e risultato di **alta qualità** in termini di conducibilità
- Lunga durata grazie alla componentistica top di gamma
- Maggior **durata membrane** con lavaggio ogni fine ciclo



## COMPONENTI

- Ogni impianto di osmosi inversa Nordacque è progettato per la singola esigenza, tuttavia alcune componenti basilari si possono trovare in ogni struttura:
- Elettropompa monofase/trifase in base ai consumi energetici
  - **Membrane semipermeabili** in contenitori vessel in vetroresina
  - Quadro elettrico (disponibile anche **touch screen**)
  - Elettrovalvole pneumatiche per flussaggio e disinfezione membrane
  - Flussimetri a portata variabile
  - Manometri

## R.O. 400 G

- Capacità: 45-55 lt/h
- Dimensioni compatte
- **Minima manutenzione**
- Sensore-spia conduttimetrica per controllo continuo della qualità dell'acqua
- Pre-filtrazione con cartucce a carbone attivo
- Spie e interruttore di funzionamento
- Ideali per **ridotti consumi** d'acqua demineralizzata



## R.O. 2540/8 DOPPIO PASSO

- Capacità 200 lt/h
- Pre-trattamento con addolcitore
- Filtrazione 5 mcr.
- Permeato  $\leq 5 \mu\text{S/cm}$



## R.O. 4040/10

- Capacità 2500 lt/h
- Pre-trattamento con addolcitore
- Filtrazione 5 mcr.
- Permeato  $\leq 15 \mu\text{S/cm}$



## R.O. 8040/20 DOPPIO PASSO

- Capacità: 9000 lt/h
- Pre-trattamento con carbone attivo
- Filtrazione con cartucce multiple
- Pannello con comandi **touch screen**
- Reiezione salina al 99,7%
- **Controllo conducibilità** con due sensori da 20 e 5 microsiemens/cm
- Permeato  $\leq 5 \mu\text{S/cm}$